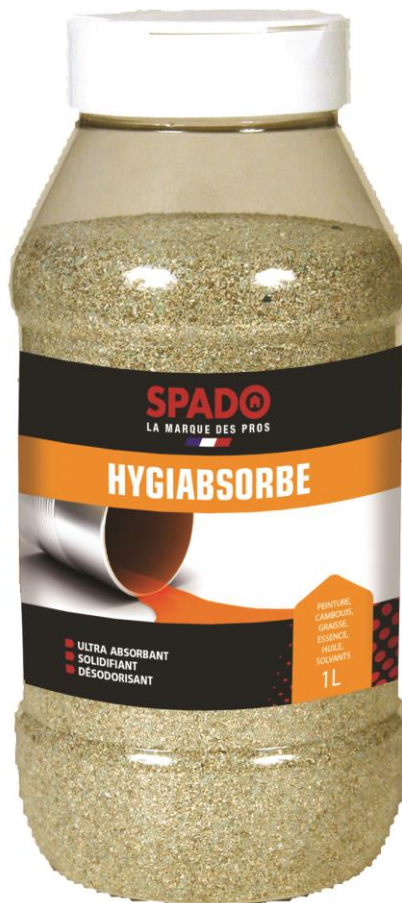




GROS TRAVAUX • SOL TECHNIQUE • ÉTANCHÉITÉ



HYGIABSORBE



- **Absorbe** : capacités d'absorption exceptionnelles
- **Solidifie** : transforme les liquides en gel et facilite ainsi le ramassage.
- **Désodorise** : neutralise les odeurs et laisse un parfum frais et agréable d'eucalyptus.
- **Assainit** les surfaces traitées grâce à ses principes actifs désinfectants.



HYGIABSORBE

CARACTERISTIQUES

- **Absorbe tous les liquides** à base d'eau (boissons, aliments...) ou les déjections humaines ou animales (urine, vomissures...).
- Absorbant extrêmement puissant. Il absorbe de **100 à 120 fois son volume**.
- **Variation de couleur** : un indicateur coloré apparait lorsque l'action du produit est terminée (bactéries éradiquées, acidité neutralisé).
- Le produit **neutralise les acides** et permet de ramasser le produit sans danger.
- Lieux d'utilisation: Hôpitaux, cliniques, hôtels, restaurants, écoles, avions, voitures

MODE D'EMPLOI

- Saupoudrer la tâche
- Hygiabsorbe absorbe le liquide, désodorise et neutralise les bactéries
- Ramasser avec une pelle ou un balai.

CONDITIONNEMENT

PRODUIT	CODE PRODUIT	GENCOD	UNITES PAR CARTON	CARTONS PAR COUCHE	CARTONS PAR PALETTE
HYGIABSORBE 1L	PV21160002	3535032116001	12	8	40

