

Réf. de prod.	TN170-000
Cat. de sécurité	S3 SRC
Pointures	38 - 48
Poids (Pt. 42)	625 g
Forme	B
Largeur de la chaussure	10,5 (38-39)
Largeur de la chaussure	11 (40-48)

Description du modèle: Chaussure à la cheville, en cuir imprimé hydrofuge et tissu respirant, couleur noir, doublure en tissu **TRAI-Tex** 100% polyester, antistatique, antichoc, anti-glissement, avec semelle anti-perforation, non métallique **APT Plate - Zéro Perforation**

Plus METAL FREE. Semelle de propreté **EVANIT** avec un spécial mélange en EVA et nitrile, haute levée et épaisseur variable. Thermoformée, anatomique, forée et revêtue en tissu très respirant. Antistatique grâce à un traitement spécifique superficiel et aux coutures réalisées avec des fils conducteurs

Emplois suggérés Travaux d'entretien, chantiers, industries en général

Précaution et entretien de la chaussure Sécher dans un lieu aéré, en dehors des sources de chaleur. Eviter les produits chimiques agressifs, agents organiques, acides forts ou température extrêmes. Eviter la complète immersion en eau de mer, boue, chaux hydrate ou ciment mélangé avec l'eau



MATERIAUX

SPECIFICATION TECHNIQUES DE SECURITE

		Parag. EN ISO 20345:2011	Description	Unité de mesure	Résultat obtenu	Requise
Chaussure complète	Protection des doigts: embout FIBERGLASS CAP non métallique en fibre de verre résistante: au choc de 200 J et à la compression de 1500 Kg	5.3.2.3	Résistance au choc (hauteur libre après choc)	mm	16	≥ 14
		5.3.2.4	Résistance à la compression (hauteur libre après compression)	mm	19,5	≥ 14
	Semelle anti-perforation: non métallique, amagnétique, résistante à la perforation, Zéro Perforation	6.2.1.1.2	Résistance à la perforation	N	A 1100 N aucune perforation	≥ 1100
	Chaussure antistatique: fond avec capacité de dissipation des charges électrostatiques	6.2.2.2	Résistance électrique - en lieu humide - en lieu sec	MΩ MΩ	71 295	≥ 0,1 ≤ 1000
Tige	Système antichoc Cuir imprimé, hydrofuge, couleur noir épaisseur 1,6/1,8 mm	6.2.4	Absorption du choc au talon	J	35	≥ 20
		5.4.6	Perméabilité à la vapeur d'eau Coefficient de perméabilité	mg/cmq h mg/cmq	> 2,7 > 26,5	≥ 0,8 > 15
		6.3.1	Absorption d'eau Pénétration d'eau		11% 0,1 g	≤ 30% ≤ 0,2 g
		5.5.3	Perméabilité à la vapeur d'eau Coefficient de perméabilité	mg/cmq h mg/cmq	> 4,2 > 47,7	≥ 2 ≥ 20
Doublure antérieure	Feutrine, respirant, couleur gris anthracite épaisseur 1,2 mm	5.5.3	Perméabilité à la vapeur d'eau Coefficient de perméabilité	mg/cmq h mg/cmq	> 9,4 > 76,4	≥ 2 ≥ 20
		5.5.3	Perméabilité à la vapeur d'eau Coefficient de perméabilité	mg/cmq h mg/cmq	> 9,4 > 76,4	≥ 2 ≥ 20
Doublure postérieure	Tissu TRAI-Tex , tridimensionnel, respirant, résistante à l'abrasion, couleur gris épaisseur 1,2 mm	5.8.3	Résistance à l'abrasion (perte de volume)	mm ³	98	≤ 150
		5.8.4	Résistance aux flexions (élargissement coupe)	mm	4	≤ 4
Semelle/marche	Polyuréthane, antistatique bi-densité, injecté directement sur la tige Semelle extérieure: noir, haute densité, anti-glissement, résistante à l'abrasion, aux huiles minérales et aux acides faibles	5.8.6	Résistance au détachement semelle extérieure / semelle intérieure	N/mm	4,1	≥ 3
		6.4.2	Résistance aux hydrocarbures (variation volume ΔV)	%	8	≤ 12
		5.3.5	SRA : céramique + solution détergente – plante du pied		0,33	≥ 0,32
		5.3.5	SRA : céramique + solution détergente – talon (inclinaison 7°)		0,30	≥ 0,28
			SRB : acier + glycérine – plante du pied		0,18	≥ 0,18
			SRB : acier + glycérine – talon (inclinaison 7°)		0,15	≥ 0,13
			SRA : céramique + solution détergente – plante du pied		0,18	≥ 0,18
			SRA : céramique + solution détergente – talon (inclinaison 7°)		0,15	≥ 0,13